



North Group
Machinery & Tools





CW62110B

ESPECIFICACIONES			
ITEMS		CW62110B	
Max. Volteo sobre la bancada		Ø1100 mm	
Max. Volteo sobre el Carro		Ø680 mm	
* Max. Volteo sobre el escote		Ø1300 mm	
Width of bed	600 mm		
Largo efectivo del escote	400 mm		
Maximo Largo de pieza entre Centros	1500/2000/3000/4000/5000 mm		
Max. Largo de Torneado	1350/1850/2850/3850/4850 mm		
Max. Peso de Pieza entre Centros	2000kg		
Nariz de Husillo	D11		
Diametro de husillo	Ø104 mm		
Cono y diametro del husillo	Metric Ø120 1:20		
Numero de Velocidades	18		
Velocidad de Husillo	5.4~645 r/min		
Paso y diametro del tornillo	12 mm/ Ø55mm		
Avance Logitudinal	64		
Rango de avances logitudinal (1:1)	0.1~1.52 r/min		
Rango de avances Longitudinal (16:1)	1.6~24.3 r/min		
Avances Transversal	64		
Avances Rápidos para eje Z	4000 mm/min		
Avances Rápidos para eje X	2000 mm/min		
Roscas Metricas(range/no.)	1~240 mm/50		
Roscas Pulgadas(range/no.)	14~1 TPI/26		
Roscas Modulares (range/no.)	0.5~120 mm/53		
D.P. Roscas(range/no.)	28~1 DP/24		
Distancia del centro del husillo a la base	33 mm		
Tamaño de Herramienta	32×32 mm		
Max. Desplaz, Carro Transversal	570 mm		
Swing angle of tool post	±90°		
Max. Desplazamiento poste Herramienta	200 mm		
Cono Contrapunto	M.T.NO.5		
Desplazamiento de Caña Contrapunto	250 mm		
Diametro de camisa Contrapunto.	Ø100 mm		
Motor Principal	11KW		
Motor de Rápidos	1.1KW		
Motor de Bomba Refrig.	90W		
dimensiones(L×W×H)	5155×1450×1735mm		
Peso(3m)	8050		