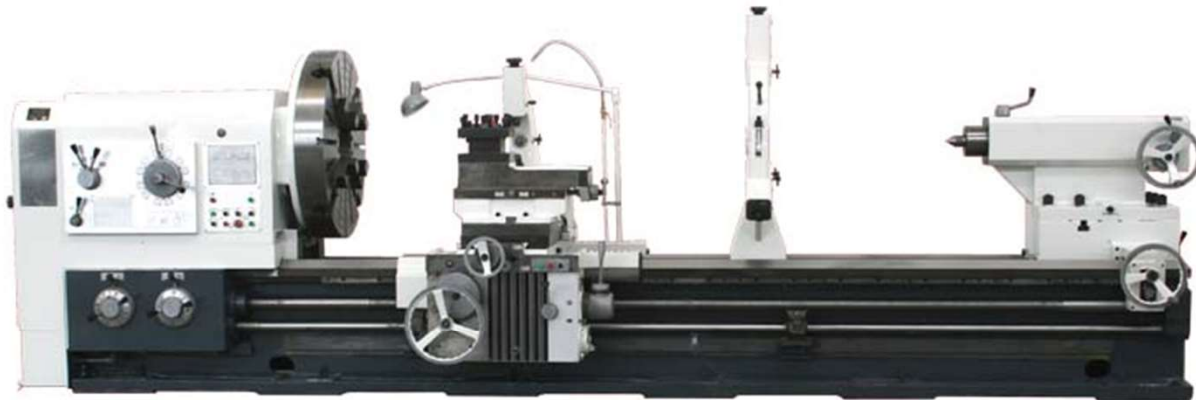




*North Group*  
*Machinery & Tools*





Característica	Unit	CW61100B			
Volteo sobre la bancada	mm	1000	Distancia entre la línea de centro del huillo y el plano de la herramienta	mm	48
Volteo sobre el carro	mm	615	Zanco de Herramienta	mm	□45
Maximo largo de pieza	mm	8000/10000	volteo del poste de herramienta	°	±90°
Maximo Largo de Torneado	mm	7800/9800	Maximo Desplazamiento de Carro	mm	7950/9950
Espacio entre guías	mm	755	Maximo desplazamiento de carro superior	mm	300
Nariz del husillo	mm	A2-15(8XM22)	Maximo Desplazamiento de carro transversal	mm	520(20")
Spindle bore	mm	130	Recorrido del poste de herramientas por vuelta de los diales de la diapositiva superior o transversal	mm	0.05(0.002")
Cono del husillo		1:20/140	Velocidad de desplazamiento rápida (longitudinal)	mm/min	3740
Numero de pasos de velocidades de torneado hacia adelante		21	Velocidad de viaje rápida (transversal)	mm/min	1870
Numero de velocidades de torneado de reversa		12	Velocidad de viaje rápida (deslizamiento superior)	mm/min	935
Velocidades del husillo (forward)	r/min	3.15-315	Diámetro de la contrapunta	mm	160(6")
Velocidades del husillo (reverse)	r/min	3.5-291	Recorrido de la pluma de contrapunto	mm	300(12")
Numero de Avances por Revolucion (longitudinal / transversal)		56/56	Taper hole of tailstock quill		Morse 6
Avances por Revolucion (Longitudinal)	mm	0.1-12(0.004"-0.473")	Motor Principal	kw	22
Avances por Revolucion (Transversal)	mm	0.05-6(0.002"-0.236")	Maximo peso de la pieza	kg	6000
Avance por revolucion (Upper tool-post)	mm	0.025-3(0.001"-0.118")	Anchura	mm	2150
Numero y rango de roscas metricas		44;1-120mm	Alto	mm	1700
Numero y rango de roscas en pulgadas		31;28-1/4			
Numero y rango de roscas modulares		45:0.5-60mm			
Numero y rango de roscas paso diametral		38:1/2-56DP			