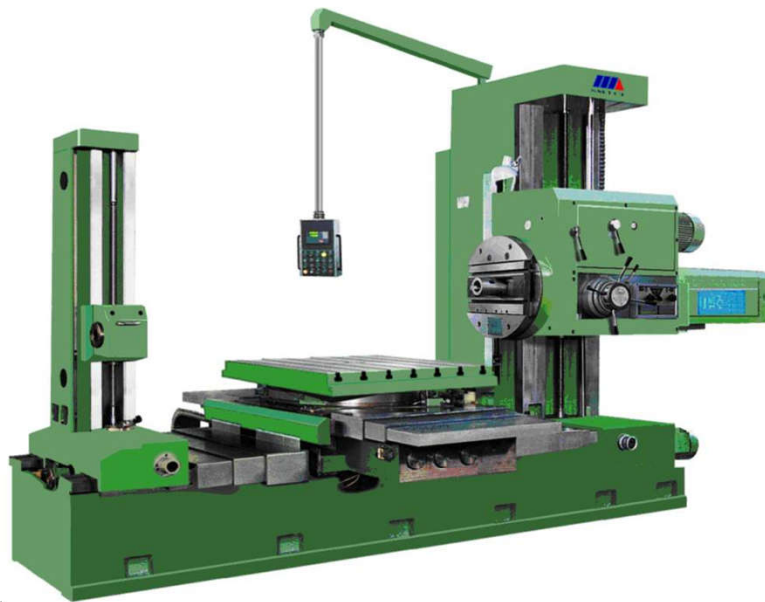




*North Group*  
*Machinery & Tools*





Especificaciones técnicas		
It	Unidad	TPX6111B
<b>Huso</b>		
Diámetro	mm	110
Afilar	-	Morse No.6 (ISO7: 24No.5)
Max.Torque	NM	1225
Empuje axial máximo	norte	12250
Pasos de velocidad	-	22
Rango de velocidad	r / min	8-1000
Potencia del motor principal	kw	7.5
<b>Frente a Head</b>		
Max.torque	NM	1960
Diámetro	mm	600
Rango de velocidad	r / min	4-200
Configuración de velocidad	-	18
<b>Mesa de trabajo</b>		
Dimensiones	mm	1100x960
Carga maxima	kg	5000
Tamaño de la ranura en T	mm	22
Cuenta de ranura en T	-	7
<b>Rango de mecanizado</b>		
Viaje en el eje X	mm	900
Viaje en el eje Y	mm	900
Viaje en el eje Z	mm	1400
Viaje en el eje W (Recorrido del husillo)	mm	600
Viaje en el eje U (Frente al viaje de diapositivas)	mm	180
Mesa de trabajo del eje B giratoria	°	360
<b>Alimentación (husillo, Cabezal, Worktable)</b>		
Rapid Traverse	mm	2500
Rango de alimentación de ejes para cada husillo Revolucion	mm / rev	0.04-6 / 0.01-188
Rango de alimentación	mm / min	-
<b>General</b>		
Dimensiones totales (L x W x H)	mm	4910x2454x2750
Peso de la máquina	kg	11500

Model			TPX6111B
Spindle	Diameter	mm	110
	Cone	—	Morse No. 6 (No. 50 ISO 7:24)
	Maximum torque	H×M	1225
	Axial effort	N	12250
	Number of speeds	—	22
	Speed of rotation of a spindle	rpm	8 ... 1000
	Power of the main engine	kW	7,5
Boring support	Maximum torque	H×M	1960
	Diameter	mm	600
	Rotation speed	rpm	4 ... 200
	Number of speeds	—	18
Table	Size of a table (Д×Ш)	mm	1100×960
	Maximum loading capacity	kg	2500
	T-shaped groove	mm	22
	Quantity of T-shaped grooves	—	7
Processing parameters	The course on axis X	mm	900
	The course on axis Y	mm	900
	The course on axis Z	mm	1400
	The spindle course on axis W	mm	600
	The course of a boring support on axis U	mm	180
	Rotation of a table		360 °
	Distance from a spindle end face to a working surface of a table	mm	0
Giving	The accelerated movements on axes X, Y, Z, W	mm/min	2500
	Giving on axes on 1 turn of a spindle (X, Y, Z, W)	mm / about	0,04 ... 6
			0,01 ... 1,88
	Speed of giving (X/Y/Z/W)	mm/min	—
Accuracy	Measuring system (X/Y/Z) (in addition on axis Z)	mm	0.005
	Measuring system on axis B (in addition on axis B)	°	0.001
Key parameters	Overall dimensions (Д×Ш×B)	mm	4910
			2454
			2750
	Weight	kg	13000